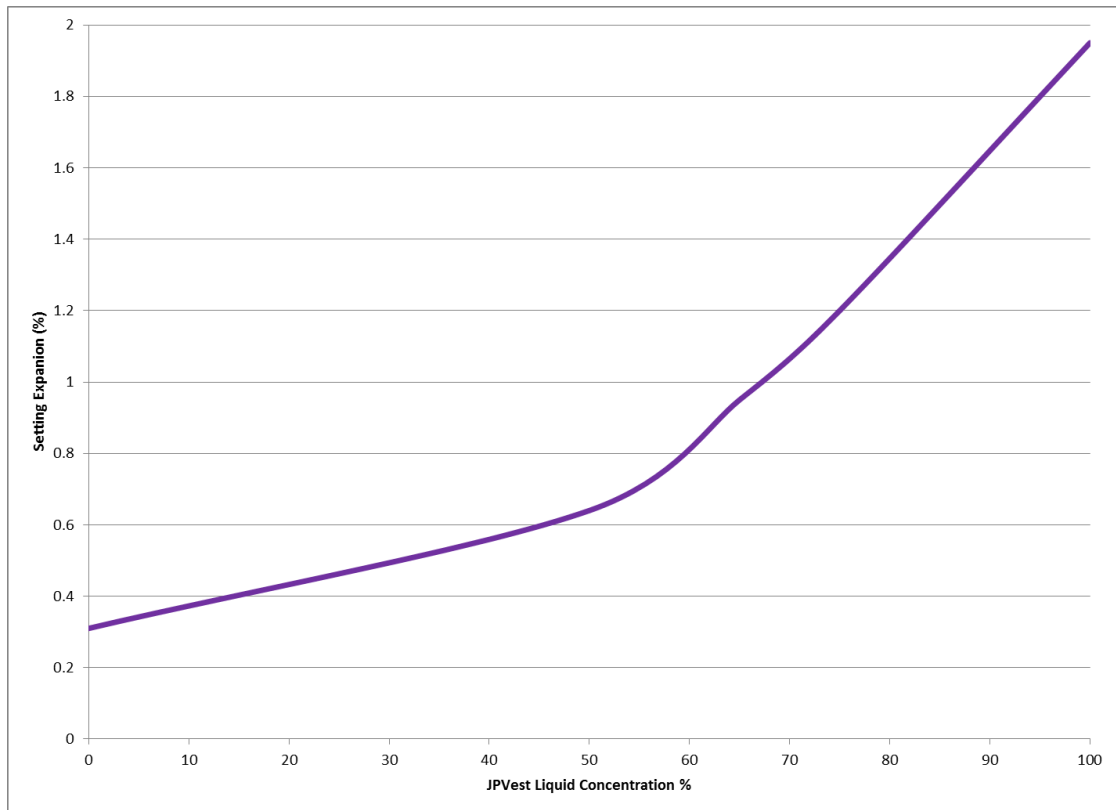
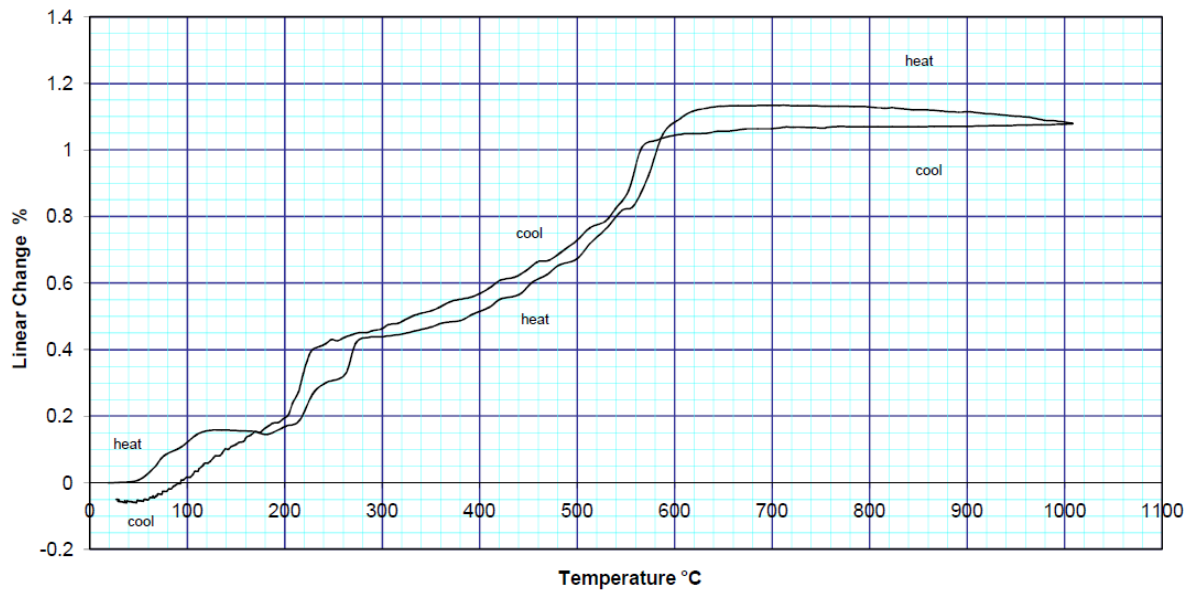


Expansion Daten:

Abbinde Expansion vs. JPVest Liquid Konzentration:



Thermale Expansion bei 60% Flüssigkeit Konzentration (gesamt- 1.1%):





JustPressables.com

jpvest

-Gebrauchsanleitung-

Lagerung

- Die JP Vest Einbettmasse und Flüssigkeit sollten in einer trockenen Umgebung bei Raumtemperatur **19-23Grad C** gelagert bleiben.
- Die JP Liquid (Flüssigkeit) kann bei niedrigen Temperaturen unter -5 Grad C zur unumkehrbaren Kristallisierung der Flüssigkeit führen.
- Bei Verdacht von Einfluss niedriger Temperatur, bitte die Flüssigkeit entsorgen.

Verarbeitung Temperatur

- Einbettungsvorgang bei Temperaturen von **19-23Grad C** ausführen.
- Erhebliche Variationen der Verarbeitungstemperatur können eine bemerkbare Wirkung auf die Verarbeitungszeit und Abbinde Expansion haben.

Puder und Flüssigkeit Verhältnis

Richtlinie

15ml JP Liquid + 9ml VE-Wasser /100g Einbettmasse

Bemerkung – Die JPLiquid sollte je nach Expansions-Bedarf entsprechend mit VE-Wasser (Voll-Entsalzt) verdünnt werden. Eine Konzentration von 62% (15ml JPLiquid: 9ml Wasser) ist ein guter Anfangspunkt für Kronen in Muffle Größen 100g und 200g. Bitte beachten, dass alle Flüssigkeiten eine Temperatur von **19-23 Grad C** haben.

Anstiften

- Zwischen Objekten und dem Außen Rand der muffle einen Abstand von min 3mm halten.
- Wir empfehlen, dass bei 100g Muffeln maximal 2 Objekte angestiftet werden. Bei 200g Muffeln maximal 4 Objekte (3 gliedrige Brücken werden als 2 Objekte gezählt).

Einbetten

- Bei Zugabe der Liquid zu dem JPVest Puder die Stoppuhr starten
- JPVest Pulver und Liquid per Hand für ca. 30-45 Sekunden an Spateln.
- Misch-Zeit (Vakuum Mischer) – **2.5 Minuten** bei **300-400 RPM**.
- Einbetten – Unter leichter Vibration die Muffel langsam und gleichmäßig auffüllen. Keine Druckeinbettung vornehmen.
- Verarbeitungszeit – 8-9 Minuten (bei Raumtemperatur)
- Abbinde Zeit – 10-12 Minuten (bei Raumtemperatur)
- Einbettmasse bevor dem Speedheat insgesamt 30 Minuten stehen lassen (gezählt ab Zeitpunkt der Liquid Anmischung. Den Ring während dem Aushärten nicht stören.

Bemerkung– Die Nutzung höherer Liquid Konzentrate führt zu längeren Verarbeitungs und Abbindezeiten innerhalb der angegebenen Werten.

- Die Muffel kann ggf. nach 25minuten von dem Silikonring entfernt werden und unbedeckt weitere 5 Minuten stehen lassen, damit die volle Härtezeit erreicht ist.

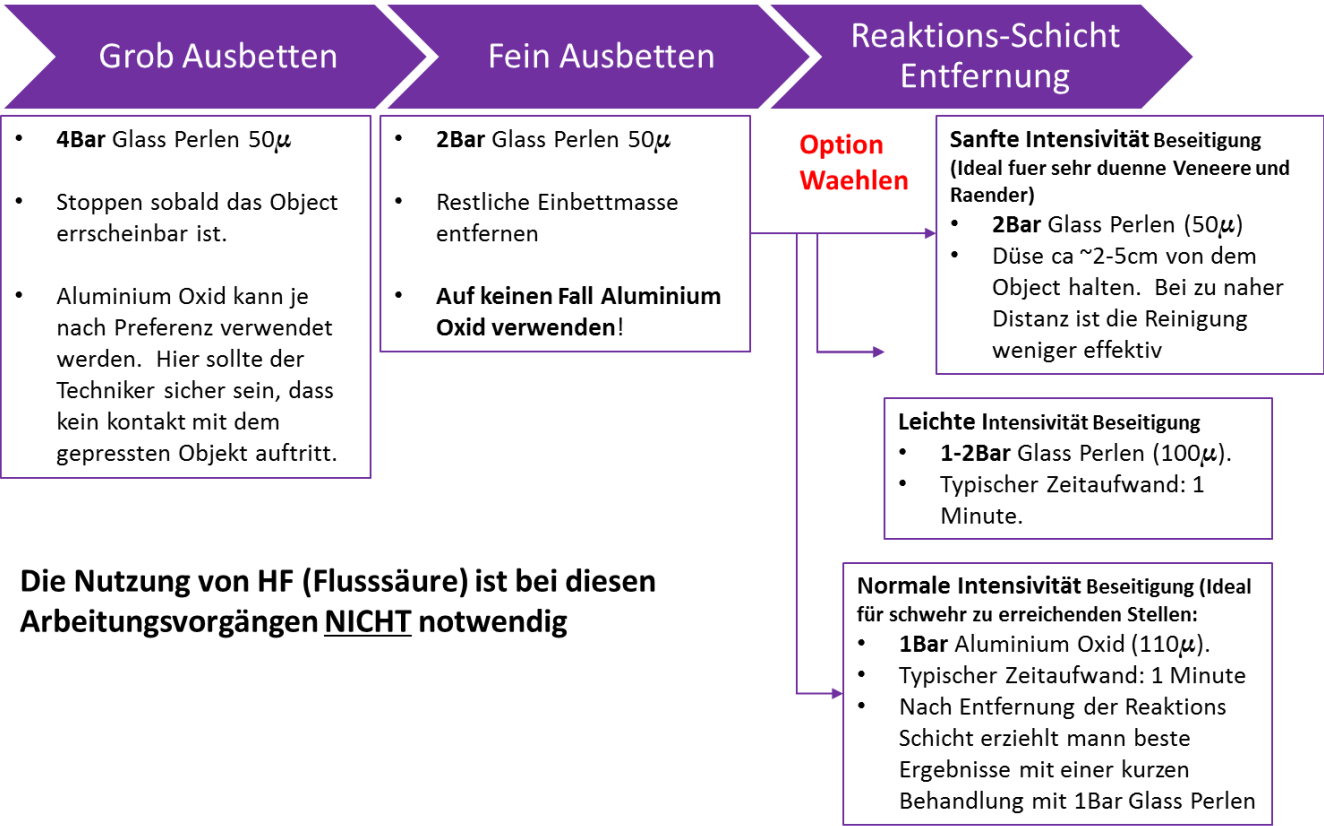
Ausbrennen

- Ausbrennofen auf **850 Grad C** vorwärmen.
- Bitte die Anweisung des Herstellers bzgl. Vorwärmen der Rohlinge und Press-kolben folgen.
- Muffel in den auf 850 Grad C vorgewärmten Ausbrennofen legen.
- Bei **100g Muffeln** - Ausbrennzeit bei 850Grad C - **45minuten**
- Bei **200g Muffeln** – Ausbrennzeit bei 850Grad C – **60minuten**
- Der Transfer der Muffel zwischen Ausbrennofen und Pressofen sollte nicht länger al 30 Sekunden dauern um einen erheblichen Temperatur abstieg zu verhindern. Sprünge können bei schneller Abkühlung ab 650Grad C erscheinen).

Pressen

-Bitte die Anweisungen des Herstellers der Rohlinge und Pressofen folgen-

Ausbetten



Die Nutzung von HF (Flusssäure) ist bei diesen Arbeitsvorgängen NICHT notwendig

Bemerkung – Eine nachträgliche leichte Behandlung der Oberfläche mit Aluminium Oxid bei niedrigem Druck, gefolgt von Glasperlen bei niedrigem Druck (ca. 1 Bar) erzeugt eine feinere Oberfläche. Dies kann jedoch feine Details und die Passung des Objekts beeinflussen. Bitte je nach Präferenz vorgehen.

Typische Abbinde Daten bei 20°C/60% Konzentration:

Abbinde Expansion %	0.5
Verarbeitungszeit (Minuten)	8
Vicatzeit (Minuten)	11

- Debubbler Sprays sollten nicht verwendet werden. Dies kann zu einer intensiveren Reaktionsschicht führen.
- Vor jedem Vorgang sicherstellen, dass die Mischbehälter, Spatel etc. trocken und unkontaminiert sind.
- Die gelieferte JPLiquid sollte nur mit VE-Wasser bei 19-23 Grad C verdünnt werden.
- Diese Einbettmasse enthält Quarz und Cristobalit. Dass einatmen von diesen Rohstoffen kann zu Silikose oder Lungenkrebs führen und sollte daher vermiedet werden.
- **Wo unser Frost Indikator mitgeliefert ist sollte nach einer Lila Farbe untersucht werden. Falls dies der Fall ist, ist es möglich, dass die gelieferte Flüssigkeit bei dem Transport niedrige Temperaturen erreicht hatte. In diesem Fall bitte umgehend Ihren Lieferanten kontaktieren.**
- **WICHTIGER HINWEIS – Bei der Nutzung von hohen Liquid Konzentrat über 75% für 200g Muffeln, empfehlen wir die Vorwärmtemperatur auf 750 Grad C zu senken und nach Zugabe der Muffel die Temperatur direkt auf 850 Grad C zu erhöhen. Dann bei erreichter Temperatur wie normal vorgehen. Der Hitzeschock wird dadurch verringert.**